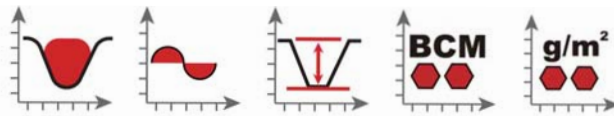


质量\标准\体系



3D测量:容积、剖面、深度、BCM、克重



2D测量:直线、角度、面积、长宽、LPI



ReTex[®] Micro 网纹辊三维检测仪

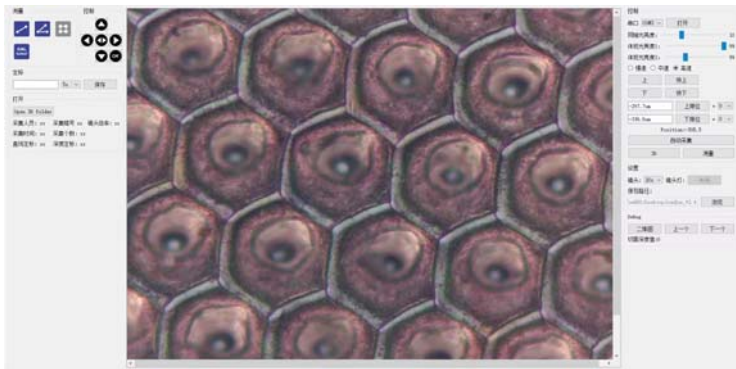


集成了超精密平台、相机、显微光路、三维测量软件、通过USB与电脑三维软件联接即可对版辊进行三维形貌测量与分析。

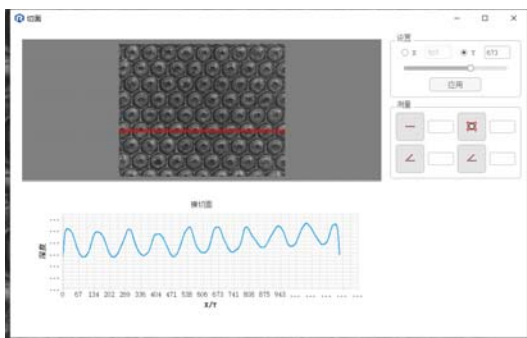
仪器主要应用于凹印制版、陶瓷网纹辊、印花制辊等制版工艺过程中的质量控制。可以实现对化学蚀刻、电子雕刻、激光雕刻等方式加工的图形辊筒上的网穴、线条等图形进行三维数据测量。

仪器主要特点:

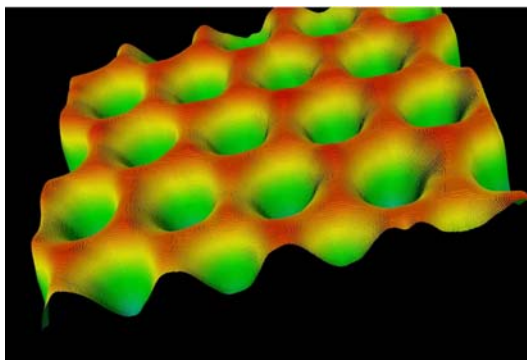
- 一体化设计、设备体积小巧,方便携带、无需外接电源。
- 高分辨率光学镜头,可测量1000线以上网纹辊数据。
- 高精电动微聚焦,最小采集图像间隔每步 0.2微米。
- 准确到微米级的长度、角度、面积等测量功能。
- 可将图片及测量数据保存,快速生成PDF检测分析报告。
- 特有的防抖设计,减少工厂环境震动带来的测量不稳定性。
- 微积分容积测量算法,确保重复测量精度误差控制在5%以内。



多景深融合



剖面曲线绘制



三维建模图像

技术指标硬件部分

- 感光芯片: 彩色200万像素
- 照明光源: 同轴光、体式光
- 测量镜头: 5X 10X 20X 50X
- 数据接口: USB v3.0
- 仪器尺寸: 300X123X220mm(长宽高)
- 仪器重量: 主机重量约1600克
- 深度量程: 3MM
- 测量精度: XY :+/- 0.5μm Z:+/- 1μm
- 滚筒支架: 球形结构
- 版辊直径: 100MM-500MM
- 移动平台: XY最大移动范围10MM
- 图像格式: BMP
- 图像尺寸: 1280X720像素
- Z轴精度: 200纳米\光栅

软件功能:

- 自动连续采集
- 三维立体建模
- 剖面结构曲线
- BCM容积计算
- 涂布克重计算
- 直线距离测量
- 加网角度测量
- 加网线数测量
- 开口面积测量